

# **PRENSAS BRICK**

*Tensión por la Robótica* 

**BRICK SYSTEM**

**BRICK 600 / BRICK 1000 L / BRICK 1300 L**

**INSTALACIÓN DE LA PRENSA BRICK 1000**

# BRICK SYSTEM



## INTRODUCCIÓN

Las prensas de la serie BRICK están previstas para la fabricación de ladrillos en refractario y fábrica de ladrillos, con medidas estándar y especiales, tanto completas como perforadas. Una de las principales particularidades de estas máquinas es la posibilidad de personalizarlas en función de las necesidades del cliente .

Estas prensas son completamente automáticas con una potencia de prensado de hasta 1000 toneladas y se pueden suministrar con molde mecánico o isostático, según el producto que se desee obtener. Algo realmente importante es la posibilidad de compactar un fondo máximo de 100/250 mm.

La máquina viene completa con carro portador de polvos, eyector hidráulico, automatismo de microprocesador y tablero de control de potencia.



## BRICK SYSTEM

El proyecto de ladrillo conjunto denominado "BRICK SYSTEM" comienza en el año 60. En esos años una empresa de Emilia-Romagna probó algunas estructuras que resultaron positivas. El proyecto se abandonó porque el costo de producción era muy alto porque no tenían una tecnología específica para construir un ladrillo con una forma geométrica perfecta (los primeros ladrillos tenían que ser de una sola muela).



# BENEFICIOS



## MENOS HUMEDAD

El producto terminado se obtiene mediante prensado, proceso que permite un fácil secado. Gracias a este procedimiento, el producto tendrá una humedad del 5-8%, en lugar del 20%.



## MAYOR PRECISIÓN

La menor cantidad de agua utilizada en el proceso seco, permite una notable reducción de la contracción durante el proceso de secado, con un valor máximo del 1,5% frente al 5-8% del proceso de extrusión.



## MAYOR VERSATILIDAD

Puede utilizar todas las gamas de arcillas, arcillas de esquisto y arcillas con alto contenido en arena, sin necesidad de la plasticidad y calidad requerida en el proceso de extrusión.

## CARACTERISTICAS

La estructura realizada con BRICK SYSTEM está compuesta por 4 piezas diferentes

:

- pieza cuadrada "Jolly" con 4 lados de sujeción 33 x 33 x 6/8 - peso 4,5 Kg
- pieza rectangular 12,5 x 33 x 6/8 - peso 3,0 Kg
- pieza rectangular 12,5 x 15,5 x 6/8 - peso 1,5 Kg
- placa cerrada para insertar en el lado libre de la pieza cuadrada.

Características técnicas:

- producto prensado con arcilla seca triturada
- húmedo 7-8%
- presión específica 250 Kg / cm<sup>2</sup>
- resistencia superior a la compresión 450 kg / cm<sup>2</sup>



El producto terminado está certificado para la construcción de estructura de soporte. Cuando el producto sale de la prensa puede ser cargado directamente sobre el carro del horno, ya que es un producto prensado con una humedad máxima de 7-8% y tiene una presión específica muy alta que lo hizo soportar. La productividad de la prensa para la producción de BRICK SYSTEM es de aproximadamente 8-10 ton / h.

Las pruebas finales de este producto son realizadas por el laboratorio de investigación TECNOMECCANICA en Sassuolo, mientras que las pruebas industriales se realizan en Colombia con la prensa Brick 1000.

# PRENSA LADRILLO 600



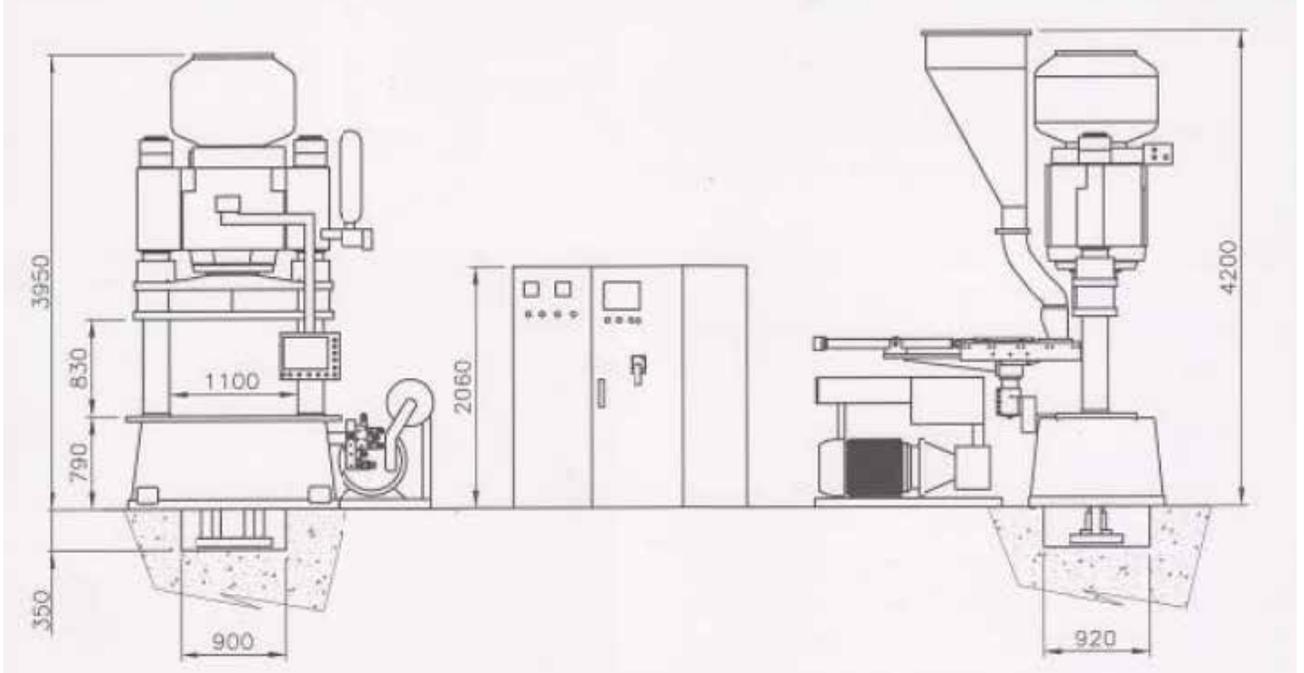
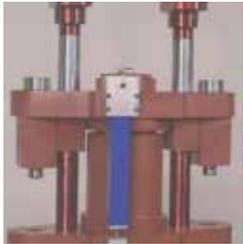
La prensa BRICK 600 está diseñada para la producción de ladrillos que requieren tiradas largas o baldosas especiales que requieren prensados especiales. Se diferencia del Brick 1000 L por menor potencia y por el diferente sistema de prensado.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Fuerza máxima de presión	Kn 6000
Potencia máxima de los pistones eyectores	Kn 230
Cilindro de presión de máxima presión	Bar 315
Carrera máxima del émbolo	mm 230
Carrera máxima del pistón del eyector	mm 140
Espacio máximo entre la base y la viga transversal de presión	mm 830
Espacio entre columnas	mm 1100
Eyector de la base del agujero	-
Potencia total requerida	55 kilovatios
Peso de la prensa corporal	Kilogramo 14000
Peso total	Kg 16500

# PRENSA LADRILLO 600



# PRENSA LADRILLO 1000 L



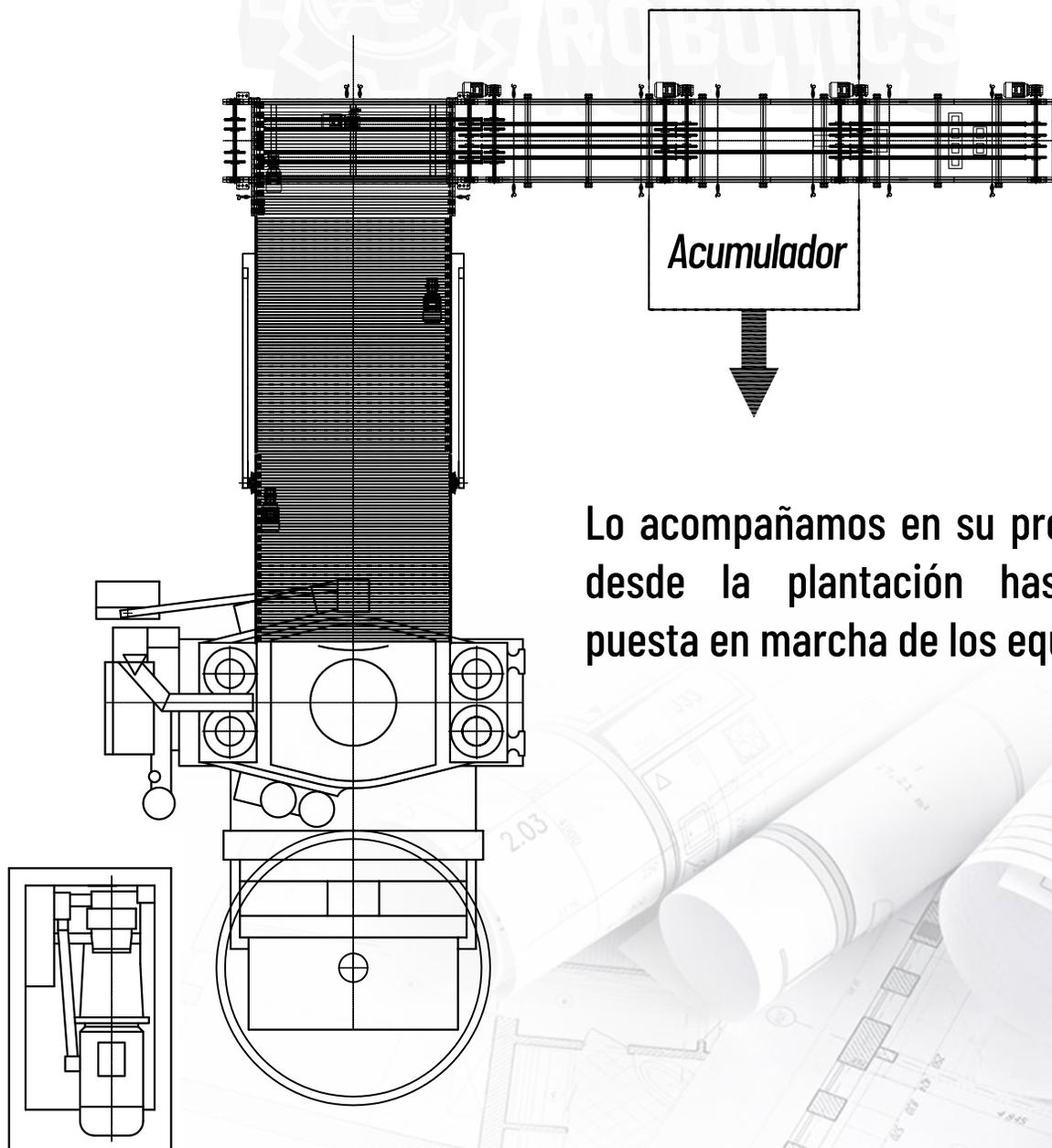
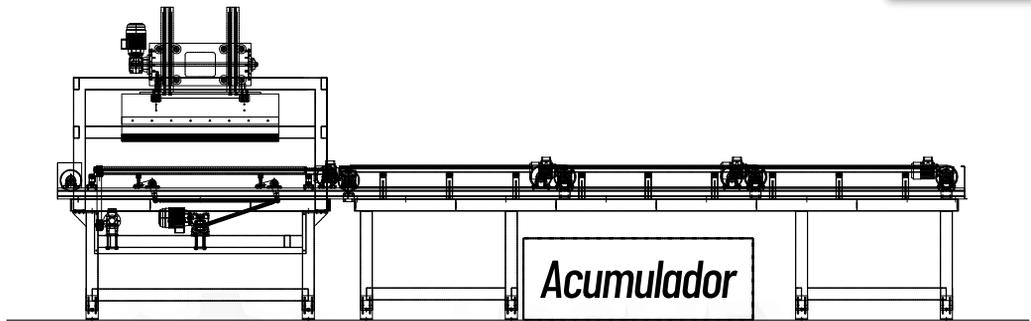
La prensa BRICK 1000L ha sido diseñada para quienes necesitan productos de muy alto espesor que solo se pueden realizar con el doble travesaño móvil. Equipado con válvulas proporcionales y bomba de caudal variable, representa el tope de gama para la producción de ladrillos en material atomizado, arena y refractario.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

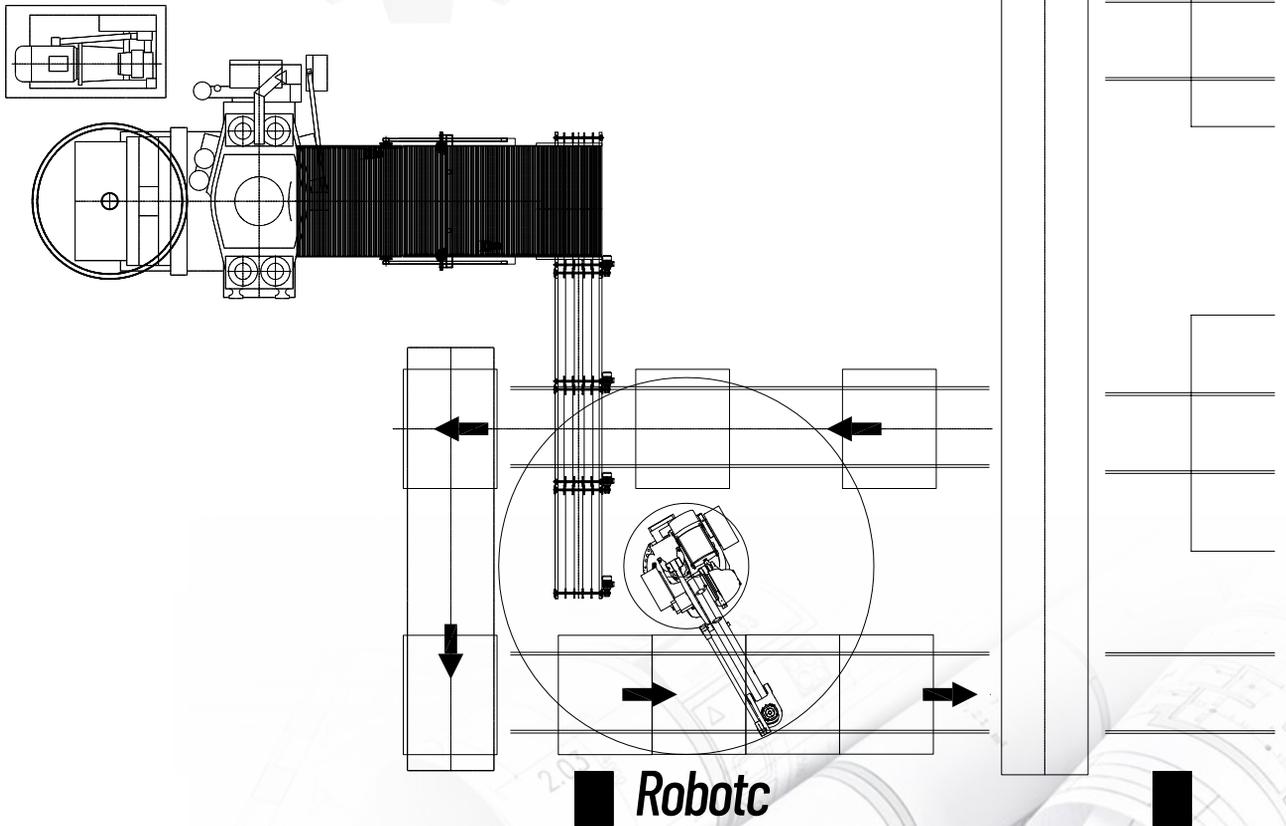
Fuerza máxima de presión	Kn 8000
Potencia máxima de los pistones eyectores	Kn 630
Cilindro de presión de máxima presión	Bar 415
Carrera máxima del émbolo	mm 500
Carrera máxima del pistón del eyector	mm 600
Espacio máximo entre la base y la viga transversal de presión	mm 1350
Espacio entre columnas	mm 1400
Eyector de la base del agujero	mm 1250 x 650
Potencia total requerida	Kw 100
Peso de la prensa corporal	Kilogramo 28000
Peso total	Kilogramo 35000

# PLANTACIÓN DE CELDAS

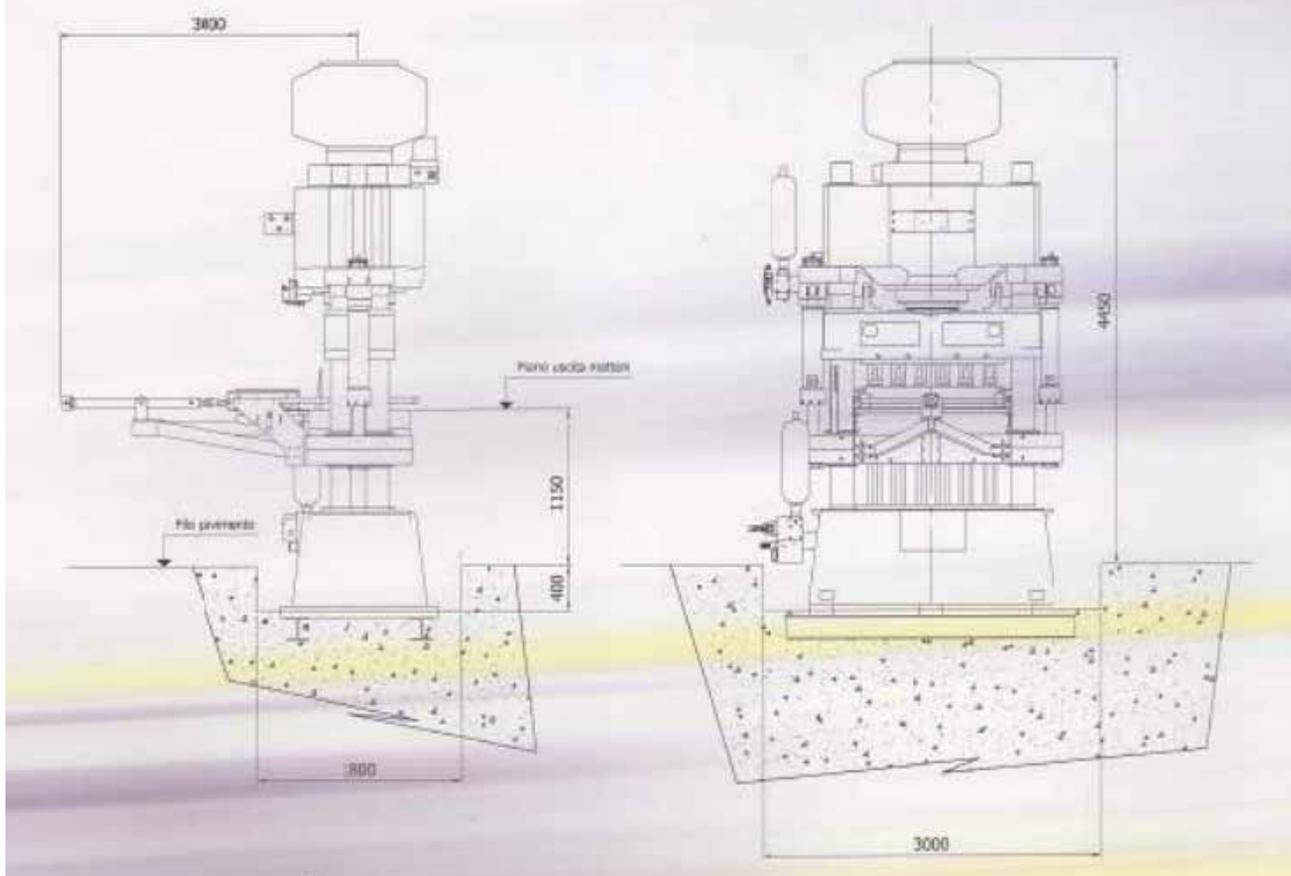


Lo acompañamos en su proyecto desde la plantación hasta la puesta en marcha de los equipos.

# PLANTACIÓN DE CELDAS



# PRENSA LADRILLO 1000 L





ARCMEX





ARCMEX



PROYECTOS

# PERSONALIZADOS



Para brindar soluciones a través de la automatización de procesos, ARCMEX cuenta con un equipo especializado para trabajar con el cliente para encontrar las mejores soluciones para mejorar los procesos, ya sea en términos de producción, mejora de la calidad del producto, reducción de costos laborales y rotación, ergonomía, adaptación a sistemas de seguridad, aumento de producción, disminución de errores y fallas en procesos, entre otros.



Desarrollamos automatización a partir del desarrollo de proyectos, dibujos en 3D, presentación y aprobación, montaje y fabricación de equipos, programación, instalación y capacitación para operadores.

# APLICACIONES



Las aplicaciones típicas para robots industriales incluyen fundición, pintura, soldadura, ensamblaje, manejo de carga, inspección de productos, paletización y pruebas, todo realizado con relativamente alta precisión, velocidad y robustez. Para instalar un robot en una línea, debemos personalizarlo, agregando herramientas, garras y los accesorios más diversos para realizar el trabajo específico.



⚙️ Soldadura

⚙️ Manipulación: - pick and place

⚙️ Embalaje

⚙️ Paletizado

⚙️ Corte y mecanizado

⚙️ Lijado y desbarbado

⚙️ Escultura

⚙️ Logística

⚙️ Educativo

## SEGMENTOS DE **RENDIMIENTO**

⚙️ Industria cerámica, baldosas y suelos cerámicos

⚙️ Construcción civil, bloques, ladrillos, adoquines; etc

⚙️ En bolsas, mortero; cemento

⚙️ Industria del plástico

⚙️ Industria de la madera

⚙️ Acero y metalurgia

⚙️ Industria alimentaria - refrigeradores

⚙️ Industria de alimentos en bolsas - granos

⚙️ Industria del embalaje



# PALETIZADO DE LADRILLOS



\*Ladrillera en Bogota - Col.



\*Ladrillera en Bogota - Col.

# PALETIZADO DE TEJAS



En el camino para la máxima disponibilidad, en cualquier momento, en cualquier lugar. El soporte técnico de ARCMEX garantiza la máxima disponibilidad de sus robots. Con una gama única de paquetes de servicio, mantenimiento y el compromiso excepcional de nuestros especialistas en robots.



Aquí hay una descripción general de los servicios de soporte ofrecidos por ARCMEX ROBOTICS:

- Red de servicio ARCMEX
- Soporte de línea directa de ARCMEX
- Gestión de mantenimiento ARCMEX
- Paquetes de servicio ARCMEX

## SERVICIOS AL CLIENTE

Con ARCMEX ROBOTICS, puede estar seguro de que tiene un sistema de robot que le brinda la máxima eficiencia gracias a su alta precisión, velocidad óptima y excelente facilidad de uso. Y para que las cosas sigan así durante todo el ciclo de vida del producto, ofrecemos una amplia gama de servicios para ayudarlo a aprovechar siempre el potencial de sus productos. Estamos a su servicio desde el principio: durante la planificación, durante el arranque y con una gestión de mantenimiento perfecta durante el funcionamiento continuo de sus sistemas.



AUTOMATIZACIÓN ROBÓTICA CONTROL Y  
**MAQUINARIA DE**  
*Exportación Mundial*



*Pasión por la Robótica*



[www.arcdex.com](http://www.arcdex.com)



## MÉXICO

Industriales Nayaritas N° 232

Ciudad Industrial CP: 63173 / Tepic, Nayarit - México

☎ (+52) 311 1977225 ✉ [servicioclientes@arcdex.com](mailto:servicioclientes@arcdex.com)

### > COLOMBIA

📍 Kilometro 31.4 Guarne Antioquia  
Unidad Industrial Bodex de Oriente.  
Bodega 13 y 14 Autopista Medellín - Bogotá  
☎ (+57) 304 455 9350

### > BRASIL

📍 Estrada Geral Jaboticabeira  
SN - Morro Bonito  
Jaguaruna-SC Cep: 88715-000  
☎ (+55) 48 99606 4065

### > BRASIL

📍 OFICINAS ADMINISTRATIVAS  
Parque Tecnológico Lenke Rod SC 370  
Pouso Alto Gravatal - SC - CEP: 88.735-000  
☎ (+55) 48 99917 4582

**¡ESPERAMOS SU CONTACTO!**



Arcdexrobotics |    