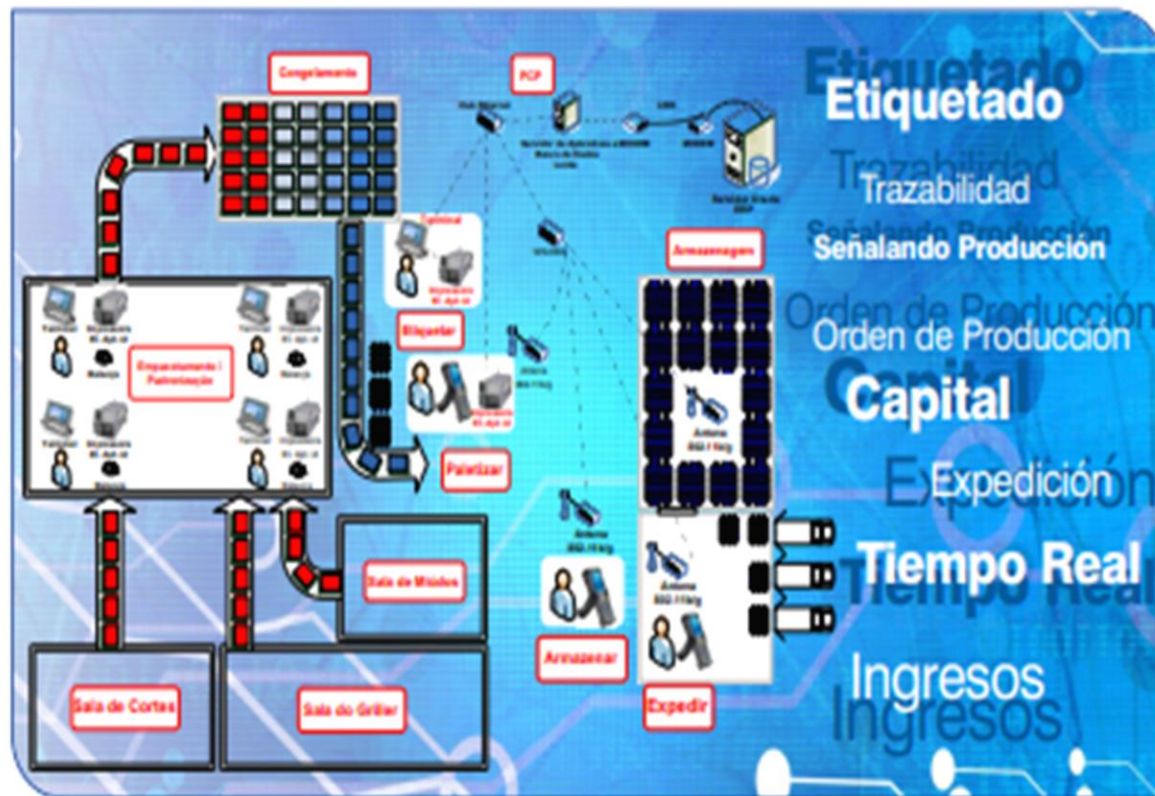


LENKE PROPACK

Sistema de gestión de la producción y trazabilidad



ARCMEX
ROBOTICS S.A. de C.V.
www.arc-mex.com

Pasión por la Robótica



- Control de la producción en tiempo real con garantía de peso
- Medición del desempeño de los puntos de control
- Utiliza etiquetas de código de barras y RFID para facilitar el control de stock

 LK 200 El terminal industrial LK200 ha sido desarrollado para satisfacer las necesidades de la industria de alimentos en tener un equipamiento robusto instalado en el sector de producción.	 MI 3300 El Computador industrial Lenke MI3300 ha sido desarrollado para satisfacer las necesidades de la industria de alimentos en tener un computador robusto instalado dentro del área de procesamiento.	 VP 1200 El Verificador de Peso Lenke VP12000 ha sido desarrollado para satisfacer las necesidades de la industria de garantizar el peso real de los productos comercializados y hacer el apuntamiento automático de la producción.	 VP 600 El Verificador de Peso Lenke VP600 ha sido desarrollado para satisfacer las necesidades de la industria de garantizar el peso real de los productos comercializados.
 CPN 12000 La Clasificadora de Peso Nórea CPN12000 ha sido desarrollada para satisfacer las necesidades de la industria avícola de tener exactitud de peso en la clasificación de aves enteras.	 CPL 12000 La Clasificadora de Peso Nórea CPL12000 ha sido desarrollada para satisfacer las necesidades de la industria avícola de tener exactitud de peso en la clasificación de aves enteras.	 VP 9000 El Verificador de Peso Lenke VP9000 ha sido desarrollado para satisfacer las necesidades de la industria de garantizar el peso real de los productos comercializados.	 CA 12000 El Contador de Aves CA12000 ha sido desarrollado para satisfacer la necesidad de la industria avícola en realizar el recuento de aves que son colgadas en la línea, registrando la cantidad de aves que entran para sacrificio en el frigorífico.
 CAJA RFID Trazabilidad se ha vuelto fundamental para la industria de alimentos. Un ejemplo de aplicación de cajas con tag RFID es en la industria que congela productos en cajas plásticas.	 LK 22 El LK22-125kHz es un lector de "tags" de radiofrecuencia de 125kHz. Este lector es programado para identificar la "tag" dentro de su campo de lectura y enviar la información para el computador RS-232.	 SUMINISTROS Y RIBBONS Poseemos toda la parte de suministros y ribbons para impresoras térmicas.	 EQUIPAMIENTOS Poseemos toda la línea de impresoras, colectores y antenas wireless.

PROPACK

Sistema para control de la producción en tiempo real con garantía de peso, trazabilidad y etiquetas de código de barras con impresión automática, garantizando el control de la fábrica en el momento que ocurre la operación. El sistema es diseñado para la industria de alimentos, principalmente frigoríficos de aves, porcinos, industrializados y demás industrias que asemejen a la operación.

LENKE



Envasar

En cada estación de apuntamiento se utiliza un terminal industrial para que el operador seleccione el producto. El sistema controla el peso sobre la balanza, controlando el sobrepeso e imprime la etiqueta. Los reportes muestran la producción individual por estación de envase y operador, para medir el desempeño. Los datos de apuntamiento serán visualizados en tiempo real por el PCP.

Etiquetar

Generación de etiquetas en el estándar de GS1, código de barras EAN-128, para facilitar la integración en la cadena de suministros. Las etiquetas son serializadas para permitir la trazabilidad, de fácil personalización según la necesidad de tamaño, layout y tipo de código de barras, en hasta 6 idiomas. El sistema soporta las principales impresoras y etiquetadoras disponibles en el mercado (delegación o municipio)



Paletizar

La paletización puede ser automática a medida que las cajas están siendo montadas o salen del túnel de congelamiento, o manual a través de colectores de datos móviles. El sistema dispone de las principales operaciones con palletes: reimpresión de etiquetas, movimiento de ítems, abertura y cerramiento de palletes.



Almacenar

Controla el direccionamiento y movimiento de los palletes, vida útil de los productos y los principales movimientos con el mismo. El control de direccionamiento y de la vida útil de los productos evita pérdida de stock, agiliza el despacho y facilita también la emisión del certificado sanitario por la inspección federal.

Despachar

Disminuye el índice de errores en la entrega, reduciendo costos, ganando tiempo de proceso y ofreciendo seguridad. Facilita la emisión del certificado sanitario e integración de datos con sistemas de terceros



Control de vencimiento

Control de pedidos

Apuntamiento en tiempo real

Item	Descripción	Unidad	Stock	Costo	Valor
00000000000000000000	00000000000000000000	00000000000000000000	00000000000000000000	00000000000000000000	00000000000000000000

Item	Descripción	Unidad	Stock	Costo	Valor
00000000000000000000	00000000000000000000	00000000000000000000	00000000000000000000	00000000000000000000	00000000000000000000

Item	Descripción	Unidad	Stock	Costo	Valor
00000000000000000000	00000000000000000000	00000000000000000000	00000000000000000000	00000000000000000000	00000000000000000000

Item	Descripción	Unidad	Stock	Costo	Valor
00000000000000000000	00000000000000000000	00000000000000000000	00000000000000000000	00000000000000000000	00000000000000000000

México

ventas@arcmex.com

(+52) 311-197-7225

(+52) 311-743-1674

(+52) 311-392-6634

Colombia

ventas@arcmex.com

(+57) 304-455-9350

(+57) 300-983-8861

(+57) 322-873-5720

(+57) 324-612-1176

